

TBA 42/60

CNC Mehrschlitten-Drehautomat
Multislide automatic CNC lathe

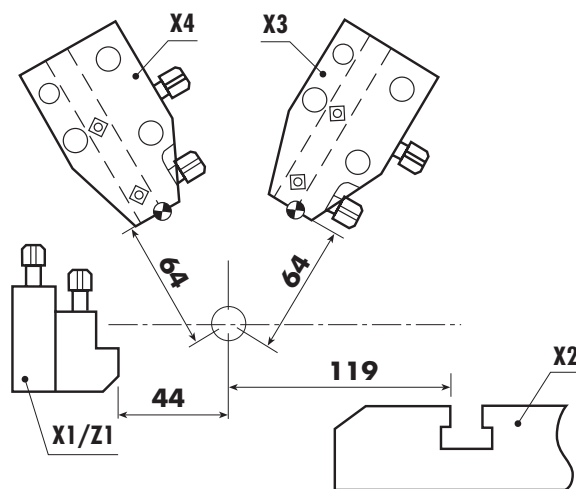


ergomat

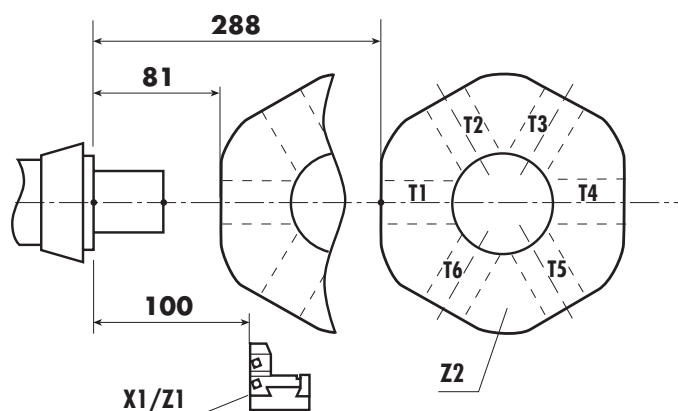
■ Modell / Model			TBA 30	TBA 42	TBA 60	TBA 80
■ Spindeldurchlass	■ Bar capacity					
Rund Vollmaterial	Full round bars	mm	30	42	60	60
Rund Rohrmaterial	Round tubes	mm	30	42	60	80
Sechskantmaterial voll	Hexagon full bars	mm	26	36	52	52
Vierkantmaterial voll	Square full bars	mm	21	29	42	42
■ Max. Spann-Ø mit Futter	Clamping Ø for chucker	mm	-	90	-	-
■ Drehlänge mit Langdreh Schlitten		mm	100			
Max. turning length with cross slide						
■ Leistung Spindeltrieb	■ Power spindle motor	kW	7,5 / 11			
100 % / 40 % ED						
■ Spindeldrehzahl max.	■ Spindle speed max. (Option)	UpM/rpm	6000	4000 (5000)	3150	3150
■ Verfahrgeschwindigkeit aller	■ Schlitten Rapid feed all axes	m/min.	15			
■ Anzahl Radialschlitten	■ Number of radial slides		4			
■ Werkzeugstationen am Revolver	■ Tools on turret		6			
■ Steuerung	■ CNC Control		Fanuc Oi-TF			
■ Schaltzeit Revolver	■ Index speed					
Station zu Station	■ Tool to tool	Sek./sec.	0,3			
180°		Sek./sec.	0,53			

■ Wahlweise	■ Options					
■ Gleichlaufeinrichtung anstelle Revolver max. Ø		mm	(-)	42	42	(-)
Sub-spindle instead of turret bar capacity max Ø						
■ Gewindefrä- und Mehrkant-dreheinrichtung (GFRE + GME)			optional			
Thread milling and Polygonal turning attachment (GME + GFRE)						
■ Aufstellmaße (L x B x H)	■ Dimensions (l x d x h)	mm	2500 x 1180 x 1500			
■ Gewicht	■ Weight	kg	2000			

Technische Änderungen vorbehalten / Specifications subject to changes without notice (-) Nicht lieferbar / Not available



■ Radialschlitten / Radial slides



■ Revolver / Turret



ergomat